



SFERA
PRO
группа компаний

Стол сварочно-зачистной ПАСПОРТ



ООО "СфераПро" г. Санкт-Петербург

Тел.: (812) 374-62-22

e-mail: info@sferapro.ru

<http://www.sferapro.ru>

Оглавление

1. Назначение.....	1
2. Технические параметры	2
3. Перед началом работ	3
4. Работа со столом	3
5. Техническое обслуживание	4
6. Комплект поставки	5
7. Меры безопасности.....	5
8. Свидетельство о приёмке.....	6
9. Гарантийные обязательства.	6
10. Учёт технического обслуживания	7

1. Назначение

Стол сварочно-зачистной предназначен для проведения шлифовальных и зачистных работ, а также сварочных работ в режимах MMA (ручная сварка штучными электродами), MIG/MAG (полуавтоматическая сварка) с одновременным удалением из зоны рабочего места загрязненного воздуха, пыли, продуктов горения и т.д.

Для удаления вредных веществ с поверхности стол оборудован вытяжной вентиляционной системой со встроенным вентилятором.

Удаление вредных веществ осуществляется через чугунную колосниковую решетку и задний вытяжной экран.

Вентиляционная система стола оборудована встроенным фильтром патронного типа (очистки воздуха от сварочного аэрозоля ГОСТ Р 51251-99) и позволяет очищать загрязненный воздух от аэрозолей, пыли и использовать его в помещениях, не оборудованных общецеховой (общезаводской) системой вентиляции, с возможностью очистки фильтра как в принудительном, так и в автоматическом режиме.

Стол оборудован пультом управления вентилятором и освещением. Съёмный защитный экран оборудован шторками,

которые можно разложить, образовав тем самым ровную плоскость.

На столе предусмотрен колчан для электродов и розетка на 220V для подключения различного инструмента. Рама стола и обшивка окрашена высококачественной порошковой краской и обеспечивает высокую защиту от воздействий окружающей среды.

Стол оборудован болтами заземления для предотвращения поражения персонала электрическим током.

2. Технические параметры

Параметр	Значение
Габариты рабочего стола (без учета защитного экрана) мм	1600x850x850
Размер рабочей чугунной плиты (мм)	1000x700
Высота рабочей чугунной плиты над уровнем пола (мм)	750
Высота защитного экрана с учетом светильника (мм)	550
Нагрузка на рабочую чугунную плиту (кг)	500
Напряжение осветительной сети цепей управления (В)	220
Эл. Питание	380
Мощность вентилятора (кВт)	1,5
Производительность вентилятора (м3/час)	2500
Уровень шума (Дб), не более	70
Встроенный регенерируемый фильтр (шт)	1
Фильтрующий материал, класс очистки F9	Полиэстер с PTFE мембраной
Площадь фильтрующей поверхности тонкой очистки м2	12

Очистка фильтра	Автоматическая, импульсами сжатого воздуха
Требуемое давление сжатого воздуха для регенерации фильтра атм (требуется подключения)	5-5,5
Масса в зависимости от комплектации не более(кг)	200

3. Перед началом работ

Подключение стола в электросети должно выполняться электротехническим персоналом, имеющим соответствующие допуски к работам, прошедшим инструктаж.

Перед началом работ необходимо подключить стол к электросети, а также подключить воздух для продувки фильтра. Давление, подаваемое на фильтр не должно превышать 5,5 бар (настраивается с помощью встроенного регулятора).

4. Работа со столом

Включение стола осуществляется переводом главного автомата (с правой стороны стола) в положение «ВКЛ». При этом на дисплеях частотного регулятора и реле времени появляется индикация. После включения автоматов «РОЗЕТКИ», на розетки подаётся напряжение 220В.

Запуск вентилятора производится с посредством нажатия клавиши «Вентилятор ПУСК», расположенной под столешницей с правой стороны. Регулировка оборотов вентилятора осуществляется с помощью поворотной ручки.

В целях продления срока службы фильтра, каждые 5 минут

происходит его автоматическая продувка.

Также рекомендуется после каждой смены продувать фильтр в ручном режиме с выключенным вентилятором путём нажатия кнопки «ПРОДУВКА» несколько раз с паузой 15-25 секунд.

5. Техническое обслуживание

В столе через определенные промежутки времени, в зависимости от интенсивности работ и загрязненности воздушных потоков, необходимо менять фильтр.

Перед началом работ по обслуживанию стола отсоедините его от сети.

Для замены фильтрующего элемента необходимо:

- Отвернуть гайки, крепящие крышку бокса фильтрующего элемента.
- Отвернуть гайку, крепящую фильтрующий элемент.
- Извлечь фильтрующий элемент.
- Установить новый фильтрующий элемент в бокс.

Повторить пункты 1 и 2 в обратном порядке.

Раз в неделю следует проверять давление в компрессоре и сливать конденсат.

Для этого необходимо снять переднюю крышку.

Подставить под клапан слива конденсата низкую ёмкость и аккуратно открутить его. После слива конденсата закрутить клапан.

Включить выключатель «Пневматика», дождаться прекращения работы компрессора. Проверить выходное давление по установленному на компрессоре манометру. В случае отклонения показаний от значений 5-5,5 атм, отрегулировать при помощи вращающегося регулятора. Оценить на слух отсутствие утечки воздуха.

6. Комплект поставки

Стол сварочно-зачистной - 1 шт.

Паспорт — 1 шт.

Упаковочная тара.

7. Меры безопасности

При монтаже и эксплуатации фильтров должны соблюдаться действующие “Правила эксплуатации электроустановок потребителей” и “Правила техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей”.

Внимание! Корпус стола должен быть заземлен. Эксплуатация установок без заземления не допускается.

При проведении любых сервисных работ необходимо отключить подачу сетевого напряжения на пульт управления стола.

При проведении работ по замене фильтра необходимо использовать защитные очки и перчатки.

Вскрывать пульт управления фильтра разрешается только квалифицированному персоналу.

8. Свидетельство о приёме.

Стол сварочно-зачистной СЗС-2500

Заводской № 24110121

Соответствует технической документации и ТУ 3862-001-89096777-2012, признан годным для эксплуатации.

Дата выпуска ноябрь 2024

Начальник ОТК _____

9. Гарантийные обязательства.

Срок гарантии устанавливается в течении 12 месяцев со даты поставки.

Изготовитель гарантирует соответствие стола техническим данным при соблюдении потребителем правил транспортирования, хранения, монтажа, эксплуатации и технического обслуживания, установленных настоящим документом.

Гарантия не распространяется на фильтры и другие расходные элементы.

ВНИМАНИЕ!

постоянное улучшение продукции собственного изготовления является долгосрочной политикой компании «СфераПро», поэтому изготовитель оставляет за собой право на усовершенствование конструкции изделий без предварительного уведомления и отражения в «Инструкции по эксплуатации».

10. Учёт технического обслуживания

Дата	Замечания о техническом состоянии	Должность, фамилия и подпись ответствен ного лица	Примечания

ООО "СфераПро" г. Санкт-Петербург

Тел.: (812) 374-62-22

e-mail: info@sferapro.ru

<http://www.sferapro.ru>